

PhuizerColor VF-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

ColorFan VF-20F

5%铝锌 彩色凤 彩涂钢卷

ColorLume VF-20L

55%铝锌 彩色龍 彩涂钢卷



(申请中)

Fluorocarbon 氟碳树脂 PVDF 彩涂钢品

说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor VF-20, ColorFan VF-20F 与 ColorLume VF-20L, 系采用高性能的聚偏二氟乙烯树脂涂料(或称氟碳树脂),使用KYNAR5000^R或HYLAR 5000^R含量70%以上为上涂层(Topcoat)之双面二涂二烤(2C2B);而底材可分别选配热浸镀锌、镀5%铝锌与镀55%铝锌之彩涂钢品(即涂料系统相同,底材不同之特级彩涂钢品)。

本型录三种 **PVDF 彩涂钢品**,除展现极优越的耐候性、耐蚀性、耐化学药品及耐溶剂性、耐热性、耐紫外线性、抗污染性及加工成型性外,更具有坚韧持久不变的美观色彩。

本型录三种 **PVDF 彩涂钢品**,能够抗拒城市的尘垢、酸雨、炙热的阳光、北极的严寒风沙,多年来仍可保持漂亮的外观和完整性。在一般的环境下其耐用年限可达20年之久。

建议用途 (RECOMMENDED END USES)

● 建筑 (Building)

本型录三种 **PVDF 彩涂钢品**,可适用于各种严厉的户外环境之建筑,如屋顶及外墙板。尤其是高斜的屋顶结构或巨大的建筑物,要求耐大气污染及耐久性或严寒、酷热及终年有强烈阳光照射的地区,上述三种 **PVDF 彩涂钢品**的使用甚为理想。

● 交通工业 (Transportation)

车体外部面板,高速公路路标。

● 其他 (Others)

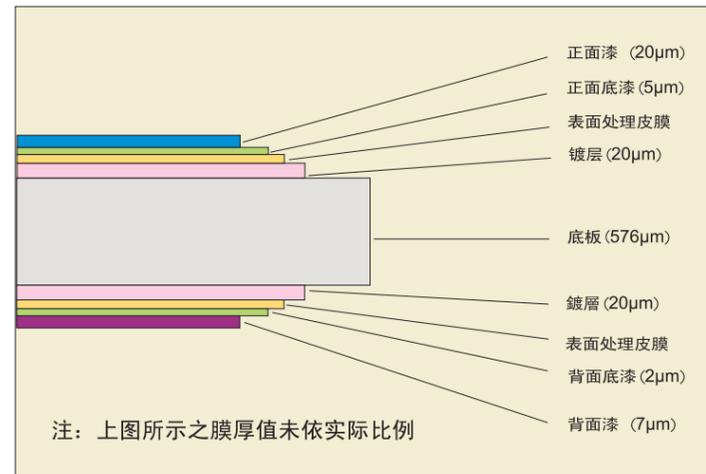
各种要求耐久性之保护面板及医院、电子厂、实验室等要求防蚀、防污、防霉、防静电之净化室或隔间。

注意事项 (ADVERSE CONDITIONS)

本型录三种 **PVDF 彩涂钢品**,能适用于各种腐蚀状况较严重的环境,但对于海岸吹沙特别严重的沿海地区,仍推荐用本公司具有高膜厚保护之**高膜厚PVDF 彩涂钢品**。

标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用之底材不同分别为 **PhuizerColor VF-20, ColorFan VF-20F 与 ColorLume VF-20L**,而检验与试验则依本型录之规定。



● 底材 (Substrate)

PhuizerColor VF-20 采用热浸镀锌钢卷,依JIS G3302镀层量为 Z27 (即双面和275g/m²Min.)。

ColorFan VF-20F 采用热浸镀5%铝锌钢卷,依JIS G3317镀层量为Y27 (即双面和275g/m²Min.)。

ColorLume VF-20L 采用热浸镀55%铝锌钢卷,依JIS G3321 镀层量 AZ150 (即双面和150g/m²Min.)。标准底材厚度为0.576mm,其它厚度亦可依客户要求。

● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同,适切地选择法国 Chemetall SA公司生产之Bonderite表面处理剂,于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用高性能之特殊防蚀底漆如环氧树脂(Epoxy)、聚胺基甲酸酯树脂(Polyurethane,简称PU),可依客户指定或由本公司依使用地点之环境作最佳之选用。

● 正面漆 (Top Coat)

使用高性能之聚偏二氟乙烯树脂涂料(Polyvinylidene Fluoride),简称PVDF或PVF2,或称氟碳树脂(Fluorocarbon)使用KYNAR500^R或HYLAR 5000^R含量70%上,干膜厚度为20µm。

● 正面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)
正面漆颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面光泽度一般为25%(60度反射角,依ASTM D523)。

● 背面底漆 (Back Primer)
使用高防蚀性之聚胺基甲酸酯树脂涂料,干膜厚度为2µm。

● 背面漆 (Back Coat)
使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料,干膜厚度为7µm或加工性良好之聚酯树脂涂料,干膜厚度为7µm。

● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)
背面漆颜色为灰棕色、灰色及灰白色三种,详见本公司之标准色板。

背面光泽度一般为25%(60度反射角,依ASTM D523)。

● 保护膜 (Strippable Film)
本型录三种 **PVDF 彩涂钢品**,可依客户要求于正面漆表层加贴一层可剥离之保护膜,以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。

此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月或贮存、安装于室内或产品自焯辉(中国)公司出货后之五个月内必须被除去,以避免在温暖的气候下因时效粘力提高,致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考焯辉(中国)彩涂钢品的保护膜使用说明。

产品性能 (PERFORMANCE)

主要性能(TYPICAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度 (Pencil Hardness ASTM D3363): F以上

● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)
以直径12.7mm之冲击头做反向冲击,并以500g重锤作50cm高度之冲击后,用3M#600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)
以12±6mm/min.的速度做7mm之冲程成型后,用3M#600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 弯曲试验(Bending Test ASTM D4145)
取试片做180°角弯曲成型,使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值(3T),再用3M#600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 耐磨性落砂试验 (Abrasion Resistance, Falling Sand ASTM D968)落砂量40公斤以上。

● 耐溶剂试验 (Solvent Resistance ASTM D 5402)
以沾M.E.K.或甲苯之纱布,在试片表面施以约1KG之力来回擦拭100次以上,未见底材。

加速腐蚀及耐候性试验 (ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验(Salt Spray Test ASTM B117)
在经过盐水喷雾试验1000小时后,距刻痕5mm以外部分(Un-scribed Area)无红锈、起泡(6F以上)及镀层腐蚀发生。

注:非保证面(背面)试验300小时。

● 加速耐候试验(Weathering Test -QUV ASTM G53)

在经过2000小时后,无显著的颜色改变或粉化现象。(Dew Cycle Weatherometer ASTM D3361)在经过1000小时(500循环)后,无显著的颜色改变或粉化现象。

● 耐化性(Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308)

5%盐酸(HCL)滴在板面30日后:无显著变化。

5%硫酸(H₂SO₄)滴在板面30日后:无显著变化。

5%氢氧化钠(NaOH)滴在板面30日后:无显著变化。

处理与成型(HANDLING AND FORMING)

为避免损伤产品表面,产品于搬运、运输、成型加工及安装过程,必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性,并造成表面污染,非必要时,建议请勿使用。

储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境,因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间,湿气或水将无法蒸发,易导致产品特性恶化,缩短预期之使用寿命,并影响产品之外观,已成型之裁板的贮存,同样的必须特别注意此问题。

*KYNAR500为Elf Atochem North America,Inc.公司之注册商标。

*HYLAR5000为Ausimont USA Inc.公司之注册商标。



焯辉(中国)厂
地址:江苏省常熟市经济开发区沿江工业区内焯辉路1号
总机: +86-512-52298888
邮编: 215536
营业专线: +86-512-52298414
技术服务专线: +86-512-52298122
WEBSITE: <http://www.yiehphuichina.com>
E-mail: sales@yiehphuichina.com

经销商/Distributor

*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

*如需要更详细的数据,请和本公司营业单位洽商(见背面连络电话与传真)。

