

## PhuizerColor RM-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

## ColorFan RM-20F

5%铝锌 彩涂钢卷

## ColorLume RM-20L

55%铝锌 彩涂钢卷



ISO 9001  
Registered Firm  
质量管理体系  
验证通过工厂



ISO 14001  
Registered Firm  
环境管理体系  
验证通过工厂



OHSAS 18001  
Registered Firm  
职业安全卫生管理  
系统验证通过工厂



QC 080000  
IECQ HSPM  
Registered Firm  
有害物质流程管理  
系统验证通过工厂

(申请中)

# Rought Matt Polyester 聚酯树脂 ROUGH消光艺术彩涂钢品

### 说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor RM-20, ColorFan RM-20F与ColorLume RM-20L, 系采用含有特殊之耐候性树脂颗粒配方及最新发展之聚酯树脂(Polyester)涂料为面漆, 并配合专用之底漆以二涂二烤(2C2B)之制程所生产之热浸镀锌、镀5%铝锌、镀55%铝锌彩涂钢品。具有极低光高级质感与立体纹路之艺术质感, 且具极佳之产品加工性能。

### ROUGH消光艺术钢品之消光原理

#### (THE FLATTING MECHANISM OF ROUGH MATT)

ROUGH消光艺术彩涂钢品因使用独特之耐候性有机与无机树脂颗粒配方, 配合最新研发之耐候型树脂为面漆涂料, 经特殊配置之涂装辊轮涂装, 使得涂膜表面产生极为低光之高级质感与立体纹路之艺术之质感, 且其物化性与耐候性比一般PE彩涂钢板产品优良, 并由于其良好之成型性及硬度提升, 可有效的提高加工工作效率与产品使用寿命。

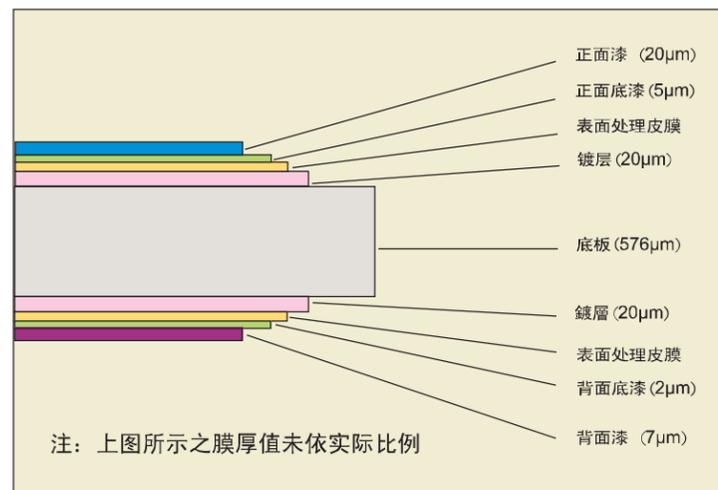
### 建议用途 (RECOMMENDED END USES)

本型录三种彩涂钢品因其表面涂覆特殊耐候之有机与无机骨材涂料, 产品表面具极佳之质感与艺匠性, 耐刮与硬度亦佳, 故可适用于户外如钢瓦、屋顶、高耐磨性铁卷门等, 亦可使用于装饰门板, 高级建筑物室内墙壁, 天花板、百叶窗及各式之家电产品; 如工具箱, 录放影机, DVD/VCD播放机, 音响等外壳之室内用途。

### 标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用之底材不同分别为:

PhuizerColor RM-20, ColorFan RM-20F与ColorLume RM-20L, 本型录之三种彩涂钢品可适合室外与室内用途, 如须选用其他用途者, 请参阅本公司之其他PE、SMP、PVDF涂料彩涂钢品(详见各种型录)。



#### ● 底材 (Substrate)

PhuizerColor RM-20 采用热浸镀锌钢卷, 依JIS G3302镀层量为 Z27 (即双面和275g/m<sup>2</sup>Min.)。

ColorFan RM-20F 采用热浸镀锌5%铝锌钢卷, 依JIS G3317镀层量为Y27 (即双面和275g/m<sup>2</sup>Min.)。

ColorLume RM-20L 采用热浸镀锌55%铝锌钢卷, 依JIS G3321 镀层量 AZ150 (即双面和150g/m<sup>2</sup>Min.)。

注: 如用于室内用途时, 底材可选用Z12或相当之镀层量。

标准底材厚度为0.576mm, 其它厚度亦可依客户要求。

#### ● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

#### ● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同, 适当地选择法国 Chemetall S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂, 于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

#### ● 正面底漆 (Top Primer)

使用专用之高防蚀性聚胺基甲酸乙酯树脂涂料 (Polyurethane, 简称PU)干膜厚度为5µm。

#### ● 正面漆 (Top Coat)

采用特殊之有机与无机树脂颗粒及最新一代之耐候型聚酯树脂涂料, 干膜厚度为20µm。

#### ● 颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面漆光泽一般为10~20% (光泽20~50可由买卖双方协商)。

#### ● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之环氧树脂涂料或聚胺基甲酸乙酯树脂涂料, 干膜厚度一般为2µm。

#### ● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料, 干膜厚度一般为7µm。

#### ● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。背面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

#### ● 保护膜 (Strippable Film)

本型录之彩涂钢品可依客户要求于正面漆表层加贴一层可剥离之保护膜, 以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月内或贮存、安装于室内或产品自辉(中国)公司出货后之五个月内必须被除去, 以避免在温暖的气候下因时效粘力提高, 致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考焯辉(中国)彩涂钢品的保护膜使用说明。

### 产品性能 (PERFORMANCE)

#### 主要性能 (TYPICAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度 (Pencil Hardness ASTM D3363): 3H (Gouge Hardness) / H (Scratch Hardness)

#### ● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)

以直径12.7mm之冲击头做反向冲击, 并以500g重锤作50cm高度之冲击后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 耐溶剂试验 (Solvent Resistance ASTM D 5402) 以沾适量M.E.K.或甲苯之纱布, 在试片表面施以约1KG之力, 来回擦拭各100次以上, 未见底材。

#### ● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)

以12±6mm/min.的速度做7mm之冲程成型后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

#### ● 弯曲试验 (Bending Test ASTM D4145)

取试片做180°角弯曲成型, 使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值(3T), 再以3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

### 加速腐蚀及耐候性试验

#### (ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验 (Salt Spray Test ASTM B117) 在经过盐水喷雾试验1000小时后, 距刻痕5mm以外部分(Un-scribed Area)无红锈、起泡(优于6F)及镀层腐蚀发生。

注: 非保证面(背面)试验150小时。

● 加速耐候试验 (Weathering Test -QUV ASTM G53) 在经过500小时后, 无显著的颜色改变或粉化现象。

● 润湿试验 (Humidity Resistance Test ASTM D2247) 在经过湿度98%以上之湿润试验1000小时后, 无显著之颜色改变或腐蚀发生。

● 耐化性 (Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308) 5%硫酸(H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>)滴在板面24小时后: 无显著变化或起泡。

5%氢氧化钠(NaOH)滴在板面24小时后: 无显著变化或起泡。异丙醇、甲苯、柴油、煤油、机油、航空用油、刹车油、洗手液等滴在板面开放空间放置8小时后, 以适量酒精擦拭, 无显著变化或起泡。

### 处理与成型 (HANDLING AND FORMING)

此产品虽然表面硬度与铅笔硬度高(不见底漆或底材), 但于加工过程或使用过程中仍有表面刮痕(如指甲刮痕)残留之疑虑, 故若有特殊耐刮要求者, 须测试后再使用。为避免损伤产品表面, 产品于搬运、运输、成型加工及安装过程, 必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性, 并造成表面污染, 非必要, 建议勿使用。

### 储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境, 因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间, 湿气或水将无法正常蒸发, 易导致产品特性恶化, 减短预期之使用寿命, 并影响产品之外观。已成型之裁板的贮存, 同样的必须特别注意此问题。



焯辉(中国)厂

地址: 江苏省常熟市经济开发区沿江工业区焯辉路1号

总机: +86-512-52298888

邮编: 215536

营业专线: +86-512-52298414

技术服务专线: +86-512-52298122

WEBSITE: <http://www.yiehphuichina.com>

E-mail: [sales@yiehphuichina.com](mailto:sales@yiehphuichina.com)

经销商/Distributor

\*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

\*如需要更详细之数据, 请和本公司营业单位洽商(见背面连络电话与传真)。

