

## PhuizerColor SP-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

## ColorFan SP-20F

5%铝锌 彩色凤 彩涂钢卷

## ColorLume SP-20L

55%铝锌 彩色龙 彩涂钢卷



ISO 9001  
Registered Firm  
质量管理体系  
验证通过工厂



ISO 14001  
Registered Firm  
环境管理体系  
验证通过工厂



OHSAS 18001  
Registered Firm  
职业安全卫生管理  
系统验证通过工厂



QC 080000  
IECQ HSPM  
Registered Firm  
有害物质流程管理  
系统验证通过工厂

(申请中)

# SMP 硅改性聚酯树脂 SMP 彩涂钢品

### 说明 (DESCRIPTION)

**PhuizerColor SP-20, ColorFan SP-20F 与 ColorLume SP-20L**, 系采用硅改性聚酯涂料 (Silicone Modified Polyester, 简称SMP) 为上涂层 (Topcoat) 之双面二涂二烤 (2C2B); 而底材可分别选配热浸镀锌、镀5%铝锌与镀55%铝锌之彩涂钢品。即涂料系统相同, 底材不同之特级彩涂钢品。具有优良的耐蚀性、耐候性及色彩保持性, 同时拥有多样亮丽之色彩。

本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 于一般环境直接曝晒下, 比起本公司另三种 **PE彩涂钢品** 更能展现优异的耐久性, 其耐用年限可达10年之久。

### 建议用途 (RECOMMENDED END USES)

本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 适用于中等污染的工业区、商业区、住宅区、郊区、乡村等建筑物之屋顶、墙板或车库、储存室及落水管等用途。

### 注意事项 (ADVERSE CONDITIONS)

硅改性聚酯涂料 (SMP) 之加工成型性较不理想, 因此不适合于需多次成型加工之用途。

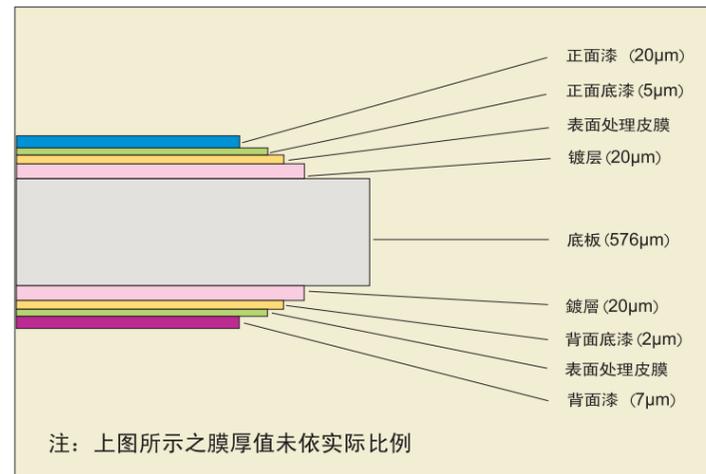
本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 不宜使用极端严厉的环境, 如严重污染之重工业区、腐蚀严重的海岸地区。在如此环境下, 建议采用下列产品 (请参阅本公司之各产品型录):

本公司三种 **PVDF彩涂钢品**, 可适用于各种腐蚀状况较严重的环境及严寒、酷热或终年有强烈阳光照射的地区。

本公司另三种 **高膜厚PVDF彩涂钢品**, 可适用于腐蚀状况特别严重的沿海地区, 或海岸吹沙特别严重的沿海地区。因膜厚高属特殊涂装系统, 若有需要, 请洽本公司营业单位。

### 标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用之底材不同分别为: **PhuizerColor SP-20, ColorFan SP-20F 与 ColorLume SP-20L**, 而检验与试验则依本型录之规定。



#### ● 底材 (Substrate)

**PhuizerColor SP-20** 采用热浸镀锌钢卷, 依JIS G3302镀层量为 Z27 (即双面和275g/m<sup>2</sup>Min.)。

**ColorFan SP-20F** 采用热浸镀5%铝锌钢卷, 依JIS G3317镀层量为Y27 (即双面和275g/m<sup>2</sup>Min.)。

**ColorLume SP-20L** 采用热浸镀55%铝锌钢卷, 依JIS G3321 镀层量 AZ150 (即双面和150g/m<sup>2</sup>Min.)。标准底材厚度为0.576mm, 其它厚度亦可依客户要求。

#### ● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

#### ● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同, 適切选择法国 Chemetal S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂, 于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

#### ● 正面底漆 (Top Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸酯树脂 (Polyurethane, 简称PU)干膜厚度为5µm。

#### ● 正面漆 (Top Coat)

使用耐蚀性及耐候性优越之硅改性聚酯涂料, 干膜厚度为20µm。

#### ● 正面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面漆颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

#### ● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸酯树脂涂料, 干膜厚度为2µm。

#### ● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料, 干膜厚度为7µm。

#### ● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面漆颜色为灰棕色、灰色及灰白色三种, 详见本公司之标准色板。背面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

#### ● 保护膜 (Strippable Film)

本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 可依客户要求于正面漆表层加贴一层可撕离之保护膜, 以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月或贮存、安装于室内或产品自燃辉 (中国) 公司出货后之五个月内必须被除去, 以避免在温暖的气候下因时效粘力提高, 致使保护膜剥离困难。保护膜的使用请参考辉辉 (中国) 彩涂钢品的保护膜使用说明。

### 产品性能 (PERFORMANCE)

#### 主要性能 (TYPICAL PROPERTIES)

##### ● 铅笔硬度

(Pencil Hardness ASTM D3363) :2H/3H

##### ● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)

以直径12.7mm之冲击头做反向冲击, 并以500g重锤作50cm高度之冲击后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

##### ● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)

以12±6mm/min.的速度做7mm之冲程成型后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

##### ● 弯曲试验 (Bending Test ASTM D4145)

取试片做180°角弯曲成型, 使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值 (3T), 再以3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

#### ● 耐溶剂试验

(Solvent Resistance ASTM D5402) 以沾M.E.K.或甲苯之纱布, 在试片表面施以约1KG之力来回擦拭100次以上, 未见底材。

#### 加速腐蚀及耐候性试验

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

##### ● 盐水喷雾试验 (Salt Spray Test ASTM B117)

在经过盐水喷雾试验1000小时后, 距刻痕5mm以外 (Un-scribed Area) 无红锈、起泡 (6F以上) 及镀层腐蚀发生。

注: 非保证面 (背面) 试验150小时。

##### ● 加速耐候试验 (Weathering Test -QUV ASTM G53)

在经过1000小时后, 无明显的颜色改变或粉化现象。

##### ● 耐化性 (Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308)

5%硫酸 (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) 滴在板面24小时后: 无显著变化。  
5%氢氧化钠 (NaOH) 滴在板面24小时后: 无显著变化。

### 处理与成型 (HANDLING AND FORMING)

为避免损伤产品表面, 产品于搬运、运输、成型加工及安装过程, 必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性, 并造成表面污染, 非必要时, 建议请勿使用。

### 储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境, 因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间, 湿气或水将无法正常蒸发, 易导致产品特性恶化, 减短预期之使用寿命, 并影响产品之外观。已成型之裁板的贮存, 同样的必须特别注意此问题。



辉辉 (中国) 厂

地址: 江苏省常熟市经济开发区沿江工业区辉辉路1号

总机: +86-512-52298888

邮编: 215536

营业专线: +86-512-52298414

技术服务专线: +86-512-52298122

WEBSITE: <http://www.yiephuichina.com>

E-mail: [sales@yiephuichina.com](mailto:sales@yiephuichina.com)

经销商/Distributor

\*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

\*如需要更详细之数据, 请和本公司营业单位洽商 (见背面联络电话与传真)。

