

PhuizerColor AE-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

ColorFan AE-20F

5%铝锌 彩涂钢卷

ColorLume AE-20L

55%铝锌 彩涂钢卷



ISO 9001
Registered Firm
质量管理体系
验证通过工厂



ISO 14001
Registered Firm
环境管理体系
验证通过工厂



OHSAS 18001
Registered Firm
职业安全卫生管理
系统验证通过工厂



QC 080000
IECQ HSPM
Registered Firm
有害物质流程管理
系统验证通过工厂

(申请中)

Anti-Electrostatic 聚酯树脂 抗静电彩涂钢品

说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor AE-20, ColorFan AE-20F 与 ColorLume AE-20L, 系采用特殊之导电性颜料配合最新改良之聚酯树脂(Polyester)涂料为面漆, 并以抗静电涂料专用之底漆(Primer), 分别涂装于热浸镀锌、镀5%铝锌、镀55%铝锌之基材表面上, 经双面二涂二烤(2C2B)之制程所生产之质量优良的烤漆钢品。

抗静电原理

(THE ANTI-ELECTROSTATIC THEORY)

一般彩涂钢板之彩涂层为不导电之高分子聚合物, 而抗静电彩涂钢板之原理系在不导电之涂层中加入导电性材料, 使彩涂层成为半导体, 并配合钢板之接地线安装, 可使钢板表面因空气之对流及衣物之摩擦所产生之静电得以导入大地而消失。

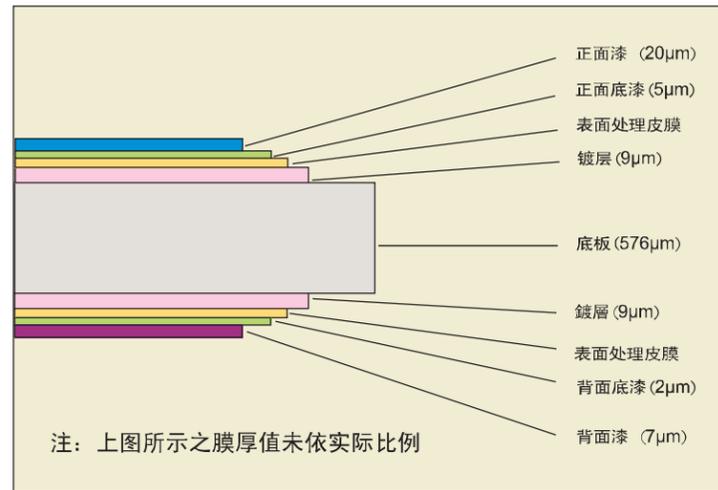
建议用途 (RECOMMENDED END USES)

本型录三种抗静电彩涂钢品因其表面涂覆特殊长效导电性材料之涂料涂膜, 适用于电子机器、零件、电脑、半导体、医药制造、无尘无菌之手术室、软片制造、生化科技、食品、可燃瓦斯、有机溶剂、涂料制造等需防静电与高洁净度作业场所, 可防静电积存于钢板表面, 造成电子元件不良之作用, 或半导体之静电破坏, 或粉尘与细菌之吸附等危害。若静电积存过多, 可能导电而产生火花, 造成可燃性气体之爆炸, 照相软片之感光等破坏, 影响制程稳定及工作环境之安全。

标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用之基材不同分别为:

PhuizerColor AE-20, ColorFan AE-20F 与 ColorLume AE-20L, 本型录之三种彩涂钢品仅适合室内用途, 不宜使用于室外及作为室外之用途, 如须选用室外用途者, 请参阅本公司之其他PE、SMP、PVDF涂料彩涂钢品 (详见各种型录)



● 基材 (Substrate)

PhuizerColor AE-20 采用热浸镀锌钢卷, 依JIS G3302镀层量为 Z12 (即双面和120g/m²Min.)。

ColorFan AE-20F 采用热浸镀5%铝锌钢卷, 依JIS G3317镀层量为Y12 (即双面和120g/m²Min.)。

ColorLume AE-20L 采用热浸镀55%铝锌钢卷, 依JIS G3321 镀层量 AZ90 (即双面和90g/m²Min.)。标准基材厚度为0.576mm, 其它厚度亦可依客户要求。

● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同, 适当地选择法国 Chemetall S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂, 于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用抗静电涂料专用之聚胺基甲酸乙酯树脂 (Polyurethane, 简称PU)干膜厚度为5µm。

● 正面漆 (Top Coat)

采用特殊长期而稳定之导电性材料配合最新改良之聚酯树脂涂料, 干膜厚度为20µm。

● 颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之环氧树脂涂料或聚胺基甲酸乙酯树脂涂料, 干膜厚度一般为2µm。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料, 干膜厚度一般为7µm。

● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。背面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

● 保护膜 (Strippable Film)

本型录之彩涂钢品可依客户要求于正面漆表层加贴一层可剥离之保护膜, 以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月内或贮存、安装于室内或产品自烨辉(中国)公司出货后之五个月内必须被除去, 以避免在温暖的气候下因时效粘力提高, 致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考烨辉(中国)彩涂钢品的保护膜使用说明。

产品性能 (PERFORMANCE)

特殊性能 (SPECIAL PROPERTIES)

● 阻抗试验 (D-C Resistance Test ASTM D 257)
表面阻抗值为10⁶—10⁹Ω / □, 稳定性高。

一般性能 (TYPICAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度 (Pencil Hardness ASTM D3363):
2H (Gouge Hardness) / H (Scratch Hardness) 以上

● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)
以直径12.7mm之冲击头做反向冲击, 并以500g重锤作50cm高度之冲击后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)
以约12±6mm/min.的速度做7mm之冲程成型后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 弯曲试验 (Bending Test ASTM D4145)
取试片做180°角弯曲成型, 使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值(3T), 再以3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 耐溶剂试验

(Solvent Resistance ASTM D 5402)
以沾适量M.E.K.或甲苯之纱布, 在试片表面施以约1KG之力, 来回擦拭各100次以上, 未见底漆或底材。

加速腐蚀及耐候性试验

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验 (Salt Spray Test ASTM B117 或JIS K5400)

在经过盐水喷雾试验300小时后, 距刻痕5mm以外部分(Un-scribed Area)无红锈、起泡 (优于8F) 及镀层腐蚀发生。

注: 非保证面(背面) 试验150小时。

● 润湿试验 (Humidity Resistance Test ASTM D2247)

在经过湿度98%以上之湿润试验300小时后, 无显著之颜色改变或腐蚀发生。

● 耐化性 (Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308)

5%硫酸(H₂SO₄)滴在板面24小时后: 无显著变化或起泡。

5%氢氧化钠(NaOH)滴在板面24小时后: 无显著变化或起泡。

处理与成型 (HANDLING AND FORMING)

为避免损伤产品表面, 产品于搬运、运输、成型加工及安装过程, 必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性, 并造成表面污染, 非必要时, 建议请勿使用。

储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境, 因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间, 湿气或水将无法蒸发, 易导致产品特性恶化, 缩短预期之使用寿命, 并影响产品之外观。已成型之裁板的贮存, 同样的必须特别注意此问题。



烨辉(中国)厂

地址: 江苏省常熟市经济开发区沿江工业区烨辉路1号

总机: +86-512-52298888

邮编: 215536

营业专线: +86-512-52298414

技术服务专线: +86-512-52298122

WEBSITE: <http://www.yiehphuichina.com>

E-mail: sales@yiehphuichina.com

经销商/Distributor

*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

*如需要更详细之数据, 请和本公司营业单位洽商 (见背面连络电话与传真)。

