

PhuizerColor STEEL SERIES

烨辉(中国)彩涂钢品系列



ISO 9001
Registered Firm
质量管理体系
验证通过工厂



ISO 14001
Registered Firm
环境管理系统
验证通过工厂



OHSAS 18001
Registered Firm
职业安全卫生管理
系统验证通过工厂



QC 08000
IECQ HSPM
Registered Firm
有害物质流程管理
系统验证通过工厂

PhuizerColor WB-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

Acrylic 亚克力树脂 白板彩涂钢品

说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor WB-20, 系采用最新改良之亚克力树脂涂料(Acrylic简称AC)为上涂层(Topcoat)之双面二涂二烤(2C2B)制造之镀锌彩涂钢品。具有良好的表面鲜映度与高光泽度,涂膜表面铅笔硬度佳,耐白板笔书写性与耐污染性优越之特性。

白板彩涂产品特性说明

(WHITE BOARD PERFORMANCE)

此白板彩涂钢品系采用特殊耐污性能,高优质之亚克力树脂为面漆涂料,经特殊配置之涂装辊轮涂装,可得涂膜表面极为平整,表面硬度极佳之白板彩涂钢品,使**PhuizerColor WB-20**,具有白板所需之良好白板笔书写性与擦拭性能。

建议用途 (RECOMMENDED END USES)

PhuizerColor WB-20,因其表面所涂覆者为最新改良亚克力树脂涂料之涂膜,所以非常适用于公司行号、学校、会场、车站、公共场所等各种式样之白板、记事板、行事历、布告栏等用途。

注意事项(ADVERSE CONDITION)

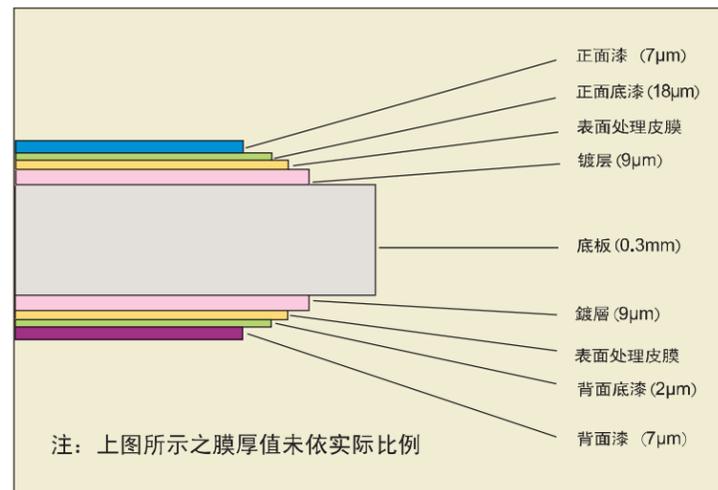
PhuizerColor WB-20, 仅适于室内使用,不可用于室外及作为室外之用途,如须选用非白板或室外用途者,建议采用下列产品:(请参阅本公司之各种型录)

PhuizerColor PE-20(PE彩涂钢品)

PhuizerColor SP-20(SMP彩涂钢品)

PhuizerColor VF-20(PVDF彩涂钢品)

高膜厚PVDF彩涂钢品(高膜厚PVDF彩涂钢品)



● 底材 (Substrate)

PhuizerColor WB-20 采用热浸镀锌钢卷,依JIS G3302镀层量为 Z12 (即双面和120g/m²Min.)。标准底材厚度为0.3mm,其它厚度亦可依客户要求。

● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同,适切地选择法国 Chemetall S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂,于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用稳定度高之白色聚胺基甲酸酯树脂涂料(Polyurethane,简称PU)干膜厚度为18µm。

● 正面漆 (Top Coat)

采用最新改良之亚克力树脂涂料(Acrylic简称AC),干膜厚度为7µm。

● 颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面漆光泽一般为85%以上(60度反射角,依ASTM D523)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸酯树脂涂料,干膜厚度一般为2µm。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料,干膜厚度一般为7µm。

● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。背面光泽度一般为65%(60度反射角,依ASTM D523)。

● 保护膜 (Strippable Film)

本型录之彩涂钢品可依客户要求于正面漆表层加贴一层可剥离之保护膜,以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月内或贮存、安装于室内或产品自烨辉(中国)公司出货后之五个月内必须被除去,以避免在温暖的气候下因时效粘力提高,致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考烨辉(中国)彩涂钢品的保护膜使用说明。

产品性能 (PERFORMANCE)

特殊性能(SPECIAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度(Pencil Hardness ASTM D3363): 4H (Gouge Hardness) / 2H (Scratch Hardness)

● 耐白板笔擦拭性

以贝发、斑马、白金和白雪等白板笔在白板上画10条约10公分长线,自然干燥或放入60°烤箱30分钟冷却后擦拭,表面良好不留痕迹。

● 耐污染性

番茄酱(统一可果美)、芭乐汁(现榨)、酱油(龟甲万)、胭脂(AVON Regency red)、咖啡(统一咖啡广场)等滴落或划于试片上,再以玻璃盖于其上,经一周后以酒精擦拭,试片表面不残留污染痕迹。

一般性能(TYPICAL PROPERTIES)

● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)

以直径12.7mm之冲击头做反向冲击,并以500g重锤作50cm高度之冲击后,用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 弯曲试验(Bending Test ASTM D4145)

取试片做180°角弯曲成型,使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值(5T),再以3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 耐溶剂试验

(Solvent Resistance ASTM D 5402)
以沾适量M.E.K.或甲苯之纱布,在试片表面施以约1KG之力,来回擦拭各100次以上,未见底漆或底材。

加速腐蚀及耐候性试验

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验(Salt Spray Test ASTM B117)
在经过盐水喷雾试验200小时后,距划痕5mm以外部分(Un-scribed Area)无红锈、起泡(优于6F)及镀层腐蚀发生。

注:非保证面(背面)试验150小时。

● 加速耐候试验(Weathering Test -QUV ASTM G53)

在经过循环试验(60°紫外线照射x4小时/40°冷凝x4小时)300小时后,无显著的颜色改变或粉化现象。

● 润湿试验(Humidity Resistance Test ASTM D2247)

在经过湿度98%以上之湿润试验250小时后,无显著之颜色改变或腐蚀发生。

● 耐化性(Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308)

5%硫酸(H₂SO₄)滴在板面24小时后:无显著变化或起泡。

5%氢氧化钠(NaOH)滴在板面24小时后:无显著变化或起泡。

处理与成型(HANDLING AND FORMING)

为避免损伤产品表面,产品于搬运、运输、成型加工及安装过程,必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性,并造成表面污染,非必要,建议请勿使用。

储存(STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境,因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间,湿气或水将无法正常蒸发,易导致产品特性恶化,减短预期之使用寿命,并影响产品之外观。已成型之裁板的贮存,同样的必须特别注意此问题。



烨辉(中国)厂

地址:江苏省常熟市经济开发区沿江工业区烨辉路1号

总机: +86-512-52298888

邮编: 215536

营业专线: +86-512-52298414

技术服务专线: +86-512-52298122

WEBSITE: <http://www.yiehphuichina.com>

E-mail: sales@yiehphuichina.com

经销商/Distributor

*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

*如需要更详细之数据,请和本公司营业单位洽商(见背面连络电话与传真)。

