

名称：焯焯（中国）科技材料有限公司中央实验室

地址：江苏省常熟市经济开发区沿江工业区焯焯路1号

注册号：CNAS L8407

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2024年07月23日 截止日期：2028年03月14日

中国合格评定国家认可委员会
认可证书附件

附件3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	金属材料	1	室温拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021	只测：F _m ≤150kN；板样的 R _m 、R _{eL} 、R _{eH} 、R _{p0.2} 、A、Z；方法 B	2024-07-23
				金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 ISO 6892-1:2019	只测：F _m ≤150kN；板样的 R _m 、R _{eL} 、R _{eH} 、R _{p0.2} 、A、Z；方法 B	2024-07-23
				金属材料拉伸试验方法 JIS Z 2241:2022	只测：F _m ≤150kN；板样的	2024-07-23



No. CNAS L8407

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		1	金属材料拉伸试验	金属材料拉伸试验的标准试验方法 ASTM E8/E8M-24	R_m 、 R_{eL} 、 R_{eH} 、 $R_{p0.2}$ 、 A 、 Z ; 方法 B	
				金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分: 试验方法 GB/T 230.1-2018	只测: $F_{max} \leq 150kN$; 板样的 S_u 、 L_{YS} 、 U_{YS} 、 Y_S (offset=0.2%)、 E_{lt} ; 方法 C	2024-07-23
				洛氏硬度试验—试验方法 JIS Z 2245:2021	只测: HRBW、HR30TW、HR15TW	2024-07-23
2	彩色涂层钢板	1	涂层厚度	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 4	只用: 磁性测厚仪法	2024-07-23
				涂料的试验方法 第 1 部分: 一般规则 第 7 节: 膜厚度测定 JIS K 5600-1-7:2014	只用: 7C 和 7D 测定法	2024-07-23
		2	镜面光泽	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 5	只用: 60° 入射角	2024-07-23
				涂料试验方法 第 4 部分: 薄膜的外观特性 第 7 节: 镜面光泽度 JIS K 5600-4-7:1999	只用: 60° 入射角	2024-07-23
				镜面光泽度的标准试验方法 ASTM D523-14(2018)	只用: 60° 入射角	2024-07-23
		3	色差	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 6	只用: 积分球型色差仪, 只测 CIELAB 色度坐标	2024-07-23



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
					的 ΔE^*	
				中国合格评定国家认可委员会 计算仪器测量颜色的颜色容差和色差的标准实践规程 ASTM D2244-23	只测： ΔE_{ab}^*	2024-07-23
		4	弯曲试验	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 7		2024-07-23
				预涂板涂层柔韧性的标准试验方法 ASTM D4145-10(2022)		2024-07-23
		5	反向冲击试验	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 8		2024-07-23
				有机涂层抗快速变形（冲击）作用的标准试验方法 ASTM D2794-93(2024)		2024-07-23
				涂料试验方法 第5部分：薄膜的机械特性 第3节：落锤试验 JIS K 5600-5-3:1999	不用：落球法	2024-07-23
		6	铅笔硬度	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 9	只用：仪器铅笔法	2024-07-23
				铅笔试验法测定涂膜硬度的标准试验方法 ASTM D3363-22		2024-07-23
				涂料试验方法 第5部分：薄膜的机械特性 第4节：刮擦硬度（铅笔法） JIS K 5600-5-4:1999		2024-07-23
		7	耐有机溶剂试验	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 10		2024-07-23
				用溶剂擦除法评价有机覆层的耐溶剂性的标准操作规程 ASTM D5402-19		2024-07-23
		8	划格试验	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 13	只测：1mm 间距	2024-07-23
				用胶带试验测定粘合性的标准试验方法 ASTM D3359-23	只用：方法 B	2024-07-23



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				涂料试验方法 第 5 部分：薄膜的机械特性 第 6 节：粘接试验（横割试验） JIS K 5600-5-6:1999		2024-07-23
		9	杯突试验	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 14 金属薄板材球系变形的标准试验方法 ASTM E643-15		2024-07-23 2024-07-23
				涂料试验方法 第 5 部分：薄膜的机械特性 第 2 节：杯突试验 JIS K 5600-5-2:1999		2024-07-23
		10	耐中性盐雾试验	彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 21 盐雾试验方法 JIS Z 2371:2015	只用：NSS 试验	2024-07-23 2024-07-23
				彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 23	只用：非冷凝湿热法	2024-07-23
		11	耐湿热试验	在 100%相对湿度条件下测定涂层耐水性能的标准实施规程 ASTM D2247-15(2020) 涂料试验方法 第 7 部分：薄膜的长效性 第 2 节：耐潮湿性能（连续冷凝） JIS K 5600-7-2:1999		2024-07-23 2024-07-23
				彩色涂层钢板及钢带试验方法 GB/T 13448-2019 26		2024-07-23
				材料暴露用荧光紫外线（UV）灯器操作的标准实施规程 ASTM G154-23	只用：UVA-340 和 UVB-313 光源	2024-07-23
		12	紫外灯加速老化试验	涂料的测试方法 第 7 部分：漆膜的长效性能 第 8 节：加速风化试验（暴露于荧光紫外灯） JIS K 5600-7-8:1999	只用：UVA-340 和 UVB-313 光源，只用方法 A	2024-07-23
				色漆和清漆 涂层老化评级方法 GB/T 1766-2008		2024-07-23



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
3	热浸镀（铝） 锌钢板	1	中国合格评定国家认可委员会 镀层质量	钢产品镀锌层质量试验方法 GB/T 1839-2008	不用：附录 A	2024-07-23
				金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层 单位面积质量称量法 ISO 1460:2020		2024-07-23
				热浸镀锌层的试验方法 JIS H 0401:2021	只用：间接法	2024-07-23
				锌或锌合金涂层钢铁制品涂层重量[质量]的标准试验方法 ASTM A90/A90M-21		2024-07-23
				连续热浸镀钢带产品 - 技术交货条件 EN 10346:2015 附录 A		2024-07-23



No. CNAS L8407

在线扫码获取验证